



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0454.003

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

DWENGER GmbH
Laser- und Feinblechtechnik
Dwengerkamp 9
21035 Hamburg
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

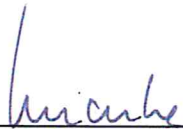
EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.10.2019 bis 27.11.2022

Düsseldorf, 30.10.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Rösner
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0454.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1.5 - 2.5 mm	BW
	1.2	t = 1.5 - 4 mm	FW, plate to tube
	1.2	t = 3 - 12 mm D >= 25 mm	-
	1.2	t = 6 - 24 mm	1.2 (t = 3,0 - 10, mm)
	8	t = 1.5 - 12 mm	-
141/135	1.2	t = 3 - 12 mm D >= 25 mm	-
141	1.2	t = 3 - 24 mm	-
	8	t = 1 - 7 mm D >= 25 mm	BW
	8	t = 2 - 6 mm	-
52	8	D >= 150 mm	-
	8	t = 3 - 5 mm	BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Annette Christ (IWE) [extern]

geb.: 01.06.1967

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Axel Kroll (IWS)

geb.: 28.03.1975

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Frau Annette Christ vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/454/1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.