

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0454.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**DWENGER GmbH
Laser- und Feinblechtechnik
Dwengerkamp 9
21035 Hamburg
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 26.11.2025 bis 27.11.2028

Düsseldorf, 26.11.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Eng. BURG



Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0454.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3	t = 1 - 4 mm	BW
135	1.2 1.2 1.2 1.2 8	t = 1.5 - 4 mm t = 1.5 - 10 mm t = 3 - 12 mm D ≥ 25 mm t = 3 - 24 mm t = 1.5 - 12 mm	FW BW - - -
141/135	1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 25 mm	-
141	1.2 22.3 22.3 8 8 8	t = 3 - 24 mm t = 1 - 4 mm t = 1 - 4 mm D ≤ 500 mm t = 0.5 - 3 mm t = 0.5 - 6 mm t = 1 - 7 mm D ≥ 25 mm	BW FW BW FW BW BW
52	8	t = 3 - 5 mm D ≥ 150 mm	BW

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Annette Christ, IWE [extern] geb. am: 01.06.1967

1. Vertreter: Axel Kroll, IWS geb. am: 28.03.1975

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Annette Christ ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/454/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.